

БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ СТАНОК GALAXY PLUS

СБМП-60/3D Л

ЭФФЕКТИВНАЯ БАЛАНСИРОВКА ЛЮБЫХ КОЛЕС



- Позволяет обслуживать колеса легковых автомобилей, а также колеса легкового коммерческого транспорта.
- Автоматический ввод параметров колеса для дисков диаметром до 28".
- Балансировка любого литого колеса за 1 цикл.
- Балансировка мотоциклетных колес при помощи специальных адаптеров.

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СТАНКА ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ МАКСИМАЛЬНЫМ ЧИСЛОМ ТЕХНОЛОГИЙ



- Функция прямого измерения плоскостей установки грузов Direct3D учитывает реальную форму литого диска и точно рассчитывает груз. Для ввода размера нужно подвести линейку к месту установки груза.
- Благодаря технологии AutoAlu станок автоматически определяет схему установки груза в зависимости от введенных параметров колеса.

- Станок автоматически доворачивает колесо к месту установки груза и удерживает благодаря технологии S-Drive.
- Балансировка колес, не нажимая кнопок. Технология NoTouch экономит время при балансировке каждого колеса.
- LED- подсветка места очистки и установки груза ускоряет процесс балансировки.
- Можно установить груз на «12 часов», на «6 часов», а также при помощи электронной линейки.
- Лазерный точечный указатель показывает точку установки груза на «6 часов». Очень удобно при балансировке литых дисков.

ЛУЧШАЯ ЭРГОНОМИКА В МОДЕЛЬНОМ РЯДУ БАЛАНСИРОВОЧНЫХ СТАНКОВ SIVIK



- Вал станка максимально смещен к оператору. Сохранен большой вылет вала - 284 мм. Удобно обслуживать даже самые большие и широкие колеса.
- Конструкция кожуха позволяет поставить станок вплотную к стене.
- Изменена форма и количество ячеек на рабочей поверхности станка. Удобно хранить грузы, конусы, быстросъемную гайку и другие инструменты. Глубокие

ячейки вмещают стандартную упаковку грузов целиком. Имеется круглая ячейка для бутылки с обезжиривателем.

НАДЕЖНЫЙ БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ СТАНОК ОТ РОССИЙСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ



- Полный цикл производства балансировочных станков располагается в г. Омске. Завод оснащен современным новейшим оборудованием.

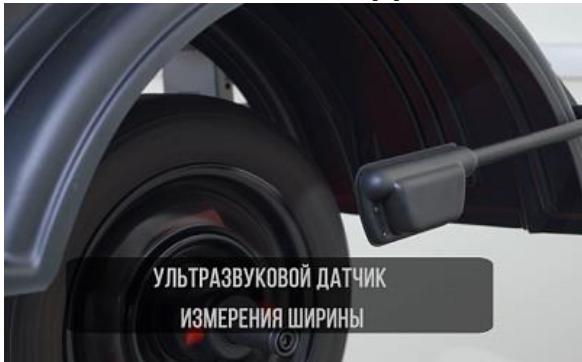
АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВВОД ДИСТАНЦИИ И ДИАМЕТРА ЭЛЕКТРОННОЙ ЛИНЕЙКОЙ



- Galaxy Plus оснащен электронной линейкой для автоматического ввода дистанции и диаметра.

По сравнению с ручным вводом использование электронной линейки обеспечивает высокую скорость работы, исключает ошибки при вводе параметров колеса.

УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ДАТЧИК ИЗМЕРЕНИЯ ШИРИНЫ



- Станок автоматически вводит ширину диска. УЗ-датчик моментально считывает ширину при опускании кожуха. Повышается скорость балансировки штампованных колес.

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО БАЛАНСИРОВКИ (КАЧЕСТВЕННАЯ ЦЕНТРОВКА КОЛЕСА)



- Высокоточный шпиндельный узел обеспечивает высокое качество балансировки. Критически важные детали изготовлены с точностью $\pm 0,007$ мм.
- Вал, диаметром 40мм, позволяет использовать аксессуары европейских производителей.

СТАНОК НАДЕЖНО ЗАЩИЩЕН ОТ СКАЧКОВ НАПРЯЖЕНИЯ



- Оснащен технологией PowerGuard. С помощью нее электроника станка защищена от повреждений во время скачков напряжения в сети.

НА СТАНКЕ МОГУТ ОДНОВРЕМЕННО РАБОТАТЬ ДО 3 ОПЕРАТОРОВ



- Одновременно можно обслуживать 3 комплекта колес.
- Параметры каждого комплекта достаточно ввести 1 раз.
- Переключиться между комплектами можно нажатием одной кнопки.

АНАЛИЗ И КОНТРОЛЬ ОБЪЕМА РАБОТ

Отчет/Подробно				
28.07.2021	15:40	14"	25г	
28.07.2021	16:08	14"	15г 30г	
28.07.2021	18:23	20"		45г
28.07.2021	18:25	20"		45г
29.07.2021	18:04	20"		40г
29.07.2021	18:54	15"	25г	

- Станок формирует подробный отчет отбалансированных колес и установленных грузов с возможностью записи на SD-карту.
- Вы можете отследить время работы, размер обслуженных колес, тип установленных грузов, массу грузов.

ОЦЕНКА НАРУШЕНИЯ ГЕОМЕТРИИ ДИСКА



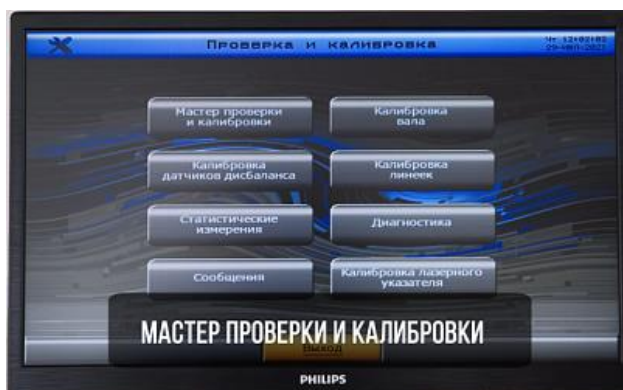
- В комплекте ролик для измерения биения диска. Позволяет определить необходимость ремонта или замены диска.

КОМПЬЮТЕРНАЯ ОПТИМИЗАЦИЯ ПОЛОЖЕНИЯ ШИНА-ДИСК



- При больших показателях дисбаланса можно выполнить процедуру оптимизации положения шина-диск. Провернув шину относительно диска по подсказкам станка, можно снизить массу устанавливаемых грузов.
- Процедуру оптимизации под руководством станка проводить быстрее и точнее, чем вручную.
- Гарантировано получение минимального статического дисбаланса колеса не более чем за два проворота шины.
- Во время длительной оптимизации на станке можно балансировать другие колеса, переключившись на другого оператора.

МАСТЕР ПРОВЕРКИ И КАЛИБРОВКИ ПОДСКАЖЕТ О НЕОБХОДИМОСТИ ПРОВЕДЕНИЯ КАЛИБРОВОК И ПОМОЖЕТ ВЫПОЛНИТЬ ИХ САМОСТОЯТЕЛЬНО



- Специальный "Мастер проверки" определит необходимость проведения калибровок станка.
- Пользователь может выполнить все калибровки самостоятельно (вала, линеек и датчиков дисбаланса).
- Пошаговые инструкции по калибровке с картинками и подробным описанием.

ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА



- Высокая точность балансировки подтверждается свидетельством о внесении балансировочного станка Galaxy Plus в [государственный реестр средств измерений](#).
- Гарантия на станок - 2 года

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ:

Макс. масса колеса, кг: 70

Макс. диаметр диска, дюйм: 28

Макс. ширина диска, дюйм: 20

Макс. диаметр колеса, мм: 900

Точность, г: 1

Диаметр вала, мм: 40

Дисплей: LCD 22

Напряжение в сети, В: 220

Габаритные размеры, мм: 1534x1443x1365

Габаритные размеры упаковки (ДхШхВ), мм: 1340x820x1220

Масса нетто, кг: 126,8

Масса брутто, кг: 180

ОСНАЩЕНИЕ:

Электронная линейка для измерения диаметра и дистанции

Бесконтактный ультразвуковой датчик измерения ширины

Высокоточный шпиндельный узел диаметр вала 40мм

Точечный лазерный указатель (ТЛУ)

Увеличенный вылет вала для установки широких колес

LED-подсветка места установки груза

Ролик диагностики биения диска

ФУНКЦИИ:

Split - установка ленточных грузов за спицами

Счетчик отбалансированных колес

Отчет об установленных грузах

Детализированный отчет с возможностью записи на флэш-карту

Три профиля оператора

Оптимизация положения шина-диск

Минимизация статического дисбаланса

Специальная программа для балансировки мотококолес

Программа «Мастер проверки и калибровки станка»

Компенсация дисбаланса адаптера

Речевое сопровождение, полифония

Эргономичная рабочая зона

ТЕХНОЛОГИИ



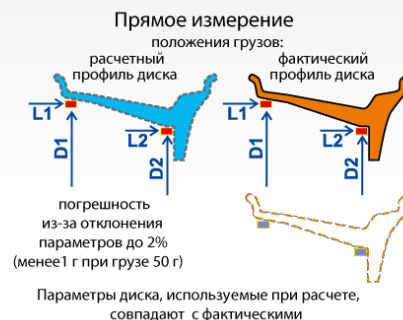
Direct3D

Прямое измерение параметров плоскостей коррекции

Причиной неэффективности многих балансировочных станков при работе с литыми дисками является традиционная технология определения мест установки грузов. Расчет ведется на основе данных о диаметре и ширине колеса, которые вводятся вручную или обычной электронной линейкой и условного профиля диска, заданного производителем балансировочного станка. После ввода данных и выбора программы ALU станок рассчитывает необходимую массу грузов и места их установки.

Однако, из-за несоответствия реального профиля диска условному, фактическое место установки груза может существенно отклоняться от расчетного по вылету и диаметру (см. рисунок).

Это, в свою очередь, приводит к возникновению остаточного дисбаланса. Следовательно, необходимы повторные циклы балансировки.



Прямое измерение осуществляется автоматически двумя электронными линейками. Для ввода размера достаточно подвести линейку к плоскости установки груза. Линейка измерения ширины имеет независимое крепление, за счет чего достигается стабильность показаний и увеличиваются интервалы между калибровками.



Измерительная система станков, на базе технологии Direct3D, позволяет осуществить прямой ввод параметров плоскостей установки грузов, т.е. электронной линейкой непосредственно измеряются вылет и диаметр окружности, на которую будет установлен груз. Исходя из полученных данных, станок точно рассчитывает необходимую массу грузов и их положение. Это позволяет отбалансировать практически любое колесо за один цикл.

Точная установка ленточных грузов



При установке груза в положение «12 час» или «6 час» на глаз, особенно внутри диска, возможно смещение груза по окружности до 20 мм, что приводит к остаточному дисбалансу (5-6 г при грузе 50 г).

Завершающая часть технологии Direct3D – установка ленточных грузов электронной линейкой:

- точно на дистанцию, соответствующую расчетной
- точно в расчетное угловое положение
- оператор фиксирует груз в зажиме, выдвигает его до звукового сигнала и прижимает к ободу