

БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ СТАНОК GELIOS (E)

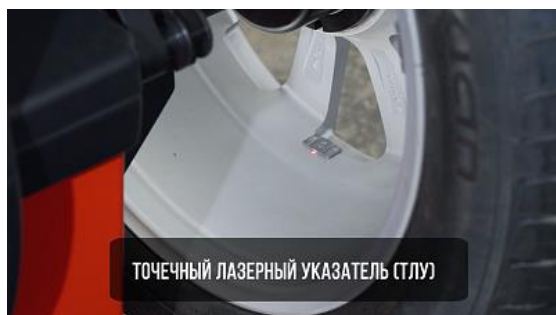
СБМП-60/3D Plus (УЗ, ЭМВ, ТЛУ)

ЭФФЕКТИВНАЯ БАЛАНСИРОВКА ЛЮБЫХ КОЛЕС



- Позволяет обслуживать колеса легковых автомобилей, а также колеса легкового коммерческого транспорта.
- Автоматический ввод параметров колеса для дисков диаметром до 28".
- Балансировка любого литого колеса за 1 цикл.

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СТАНКА ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ МАКСИМАЛЬНЫМ ЧИСЛОМ ТЕХНОЛОГИЙ



- Функция прямого измерения плоскостей установки грузов Direct3D учитывает реальную форму литого диска и точно рассчитывает груз. Для ввода размера нужно подвести линейку к месту установки груза.
- Благодаря технологии AutoAlu станок автоматически определяет схему установки груза в

зависимости от введенных параметров колеса.

- Станок автоматически доворачивает колесо к месту установки груза и удерживает благодаря технологии S-Drive.
- Балансировка колес, не нажимая кнопок. Технология NoTouch экономит время при балансировке каждого колеса.
- LED- подсветка места очистки и установки груза ускоряет процесс балансировки.
- Можно установить груз на «12 часов», на «6 часов», а также при помощи электронной линейки.
- Лазерный точечный указатель показывает точку установки груза на «6 часов». Очень удобно при балансировке литых дисков.

ЛУЧШАЯ ЭРГНОМИКА В МОДЕЛЬНОМ РЯДУ БАЛАНСИРОВОЧНЫХ СТАНКОВ SIVIK



- Вал станка максимально смещен к оператору. Сохранен большой вылет вала - 284 мм. Удобно обслуживать даже самые большие и широкие колеса.
- Конструкция кожуха позволяет поставить станок вплотную к стене.
- Площадь поверхности рабочего стола увеличена на 30% по сравнению с прошлой моделью для удобного

хранения грузов, конусов, быстростъемной гайки и других инструментов. Глубокие ячейки вмещают стандартную упаковку грузов целиком. Имеется круглая ячейка для бутылки с обезжиривателем.

НАДЕЖНЫЙ БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ СТАНОК ОТ РОССИЙСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ



- Полный цикл производства балансировочных станков располагается в г. Омске. Завод оснащен современным новейшим оборудованием.

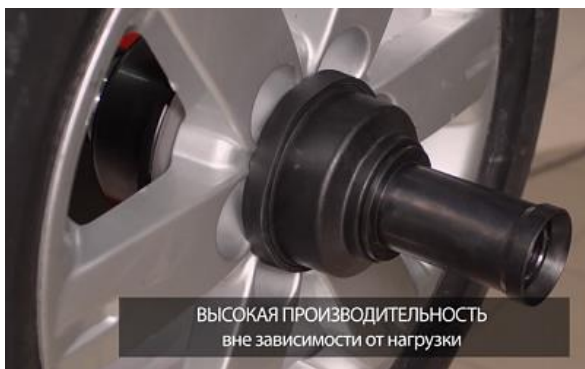
АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВВОД ДИСТАНЦИИ И ДИАМЕТРА ЭЛЕКТРОННОЙ ЛИНЕЙКОЙ



- Gelios (e) оснащен электронной линейкой для автоматического ввода дистанции и диаметра.

По сравнению с ручным вводом использование электронной линейки обеспечивает высокую скорость работы, исключает ошибки при вводе параметров колеса.

ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ВАЛ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ЗАЖИМ КОЛЕСА С ПОСТОЯННЫМ УСИЛИЕМ



- Превосходная центровка вне зависимости от человеческого фактора.
- Нет ошибок в центровке – нет возвратов. Балансировка колес за один цикл.
- Бережет спину и экономит силы механика.
- Удобное управление педалью.
- Не содержит узлов, подверженных быстрому износу (гайка и резьбовой вал).

УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ДАТЧИК ИЗМЕРЕНИЯ ШИРИНЫ



- Станок автоматически вводит ширину диска. УЗ-датчик моментально считывает ширину при опускании кожуха. Повышается скорость балансировки штампованных колес.

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО БАЛАНСИРОВКИ (КАЧЕСТВЕННАЯ ЦЕНТРОВКА КОЛЕСА)



- Колесо автоматически прижимается к чашке на электромеханическом валу. Происходит точная центровка колеса на конусе.
- Высокоточный шпindelный узел обеспечивает высокое качество балансировки. Критически важные детали изготовлены с точностью $\pm 0,007$ мм.
- Вал, диаметром 40мм, позволяет использовать аксессуары европейских производителей.

СТАНОК НАДЕЖНО ЗАЩИЩЕН ОТ СКАЧКОВ НАПРЯЖЕНИЯ



- Оснащен технологией PowerGuard. С помощью нее электроника станка защищена от повреждений во время скачков напряжения в сети.

НА СТАНКЕ МОГУТ ОДНОВРЕМЕННО РАБОТАТЬ ДО 3 ОПЕРАТОРОВ



- Одновременно можно обслуживать 3 комплекта колес.
- Параметры каждого комплекта достаточно ввести 1 раз.
- Переключиться между комплектами можно нажатием одной кнопки.

АНАЛИЗ И КОНТРОЛЬ ОБЪЕМА РАБОТ

Дата	Время	Размер	Масса	Дополнительно
25.02.2015	14:19	13"	5г	
25.02.2015	14:19	13"	25г 70г	
25.02.2015	14:19	13"	25г 30г 2x100г	
25.02.2015	14:19	13"	45г	50г
25.02.2015	14:19	13"	5г	
25.02.2015	14:19	13"	25г 70г	
25.02.2015	14:19	13"	25г 30г 2x100г	
26.02.2015	17:01	13"	10г 40г	
26.02.2015	17:06	16"		110г
26.02.2015	17:09	12"		85г
26.02.2015	17:17	15"		80г

- Станок формирует подробный отчет отбалансированных колес и установленных грузов с возможностью записи на SD-карту.
- Вы можете отследить время работы, размер обслуженных колес, тип установленных грузов, массу грузов.

ОЦЕНКА НАРУШЕНИЯ ГЕОМЕТРИИ ДИСКА



- В комплекте ролик для измерения биения диска. Позволяет определить необходимость ремонта или замены диска.

КОМПЬЮТЕРНАЯ ОПТИМИЗАЦИЯ ПОЛОЖЕНИЯ ШИНА-ДИСК



- При больших показателях дисбаланса можно выполнить процедуру оптимизации положения шина-диск. Провернув шину относительно диска по подсказкам станка, можно снизить массу устанавливаемых грузов.
- Процедуру оптимизации под руководством станка проводить быстрее и точнее, чем вручную.
- Гарантировано получение минимального

статического дисбаланса колеса не более чем за два проворота шины.

- Во время длительной оптимизации на станке можно балансировать другие колеса, переключившись на другого оператора.

МАСТЕР ПРОВЕРКИ И КАЛИБРОВКИ ПОДСКАЖЕТ О НЕОБХОДИМОСТИ ПРОВЕДЕНИЯ КАЛИБРОВОК И ПОМОЖЕТ ВЫПОЛНИТЬ ИХ САМОСТОЯТЕЛЬНО



- Специальный "Мастер проверки" определит необходимость проведения калибровок станка.
- Пользователь может выполнить все калибровки самостоятельно (вала, линеек и датчиков дисбаланса).
- Пошаговые инструкции по калибровке с картинками и подробным описанием.

ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА



- Высокая точность балансировки подтверждается свидетельством о внесении балансировочного станка Gelios (e) в [государственный реестр средств измерений](#).
- Гарантия на станок - 2 года

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ:

Макс. масса колеса, кг: 70

Макс. диаметр диска, дюйм: 28

Макс. ширина диска, дюйм: 20

Макс. диаметр колеса, мм: 900

Точность, г: 1

Диаметр вала, мм: 40

Дисплей: LCD 22

Напряжение в сети, В: 220

Габаритные размеры, мм: 1850x1443x1328

Габаритные размеры упаковки (ДхШхВ), мм: 1560x820x1220

Масса нетто, кг: 144,4

Масса брутто, кг: 200

ОСНАЩЕНИЕ:

Электронная линейка для измерения диаметра и дистанции

Дополнительный электромагнитный тормоз

Электромеханический вал для автоматического прижима колеса при его установке

Бесконтактный ультразвуковой датчик измерения ширины

Высокоточный шпиндельный узел диаметр вала 40мм

Точечный лазерный указатель (ТЛУ)

Увеличенный вылет вала для установки широких колес

Улучшенный доступ внутрь колеса (вал смещен ближе к передней стенке)

Специальная конструкция кожуха (возможна установка вплотную к стене)

LED-подсветка места установки груза

Ролик диагностики биения диска

ФУНКЦИИ:

Split - установка ленточных грузов за спицами

Счетчик отбалансированных колес

Отчет об установленных грузах

Детализированный отчет с возможностью записи на флэш-карту

Три профиля оператора

Оптимизация положения шина-диск

Минимизация статического дисбаланса

Специальная программа для балансировки мотоколес

Программа «Мастер проверки и калибровки станка»

Компенсация дисбаланса адаптера

Речевое сопровождение, полифония

Эргономичная рабочая зона

ТЕХНОЛОГИИ



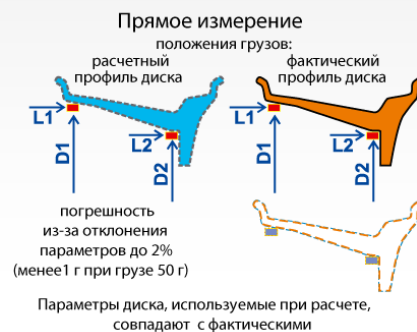
Direct3D УЗ

Прямое измерение параметров плоскостей коррекции

Причиной неэффективности многих балансировочных станков при работе с литыми дисками является традиционная технология определения мест установки грузов. Расчет ведется на основе данных о диаметре и ширине колеса, которые вводятся вручную или обычной электронной линейкой и условного профиля диска, заданного производителем балансировочного станка. После ввода данных и выбора программы ALU станок рассчитывает необходимую массу грузов и места их установки.

Однако, из-за несоответствия реального профиля диска условному, фактическое место установки груза может существенно отклоняться от расчетного по вылету и диаметру (см. рисунок).

Это, в свою очередь, приводит к возникновению остаточного дисбаланса. Следовательно, необходимы повторные циклы балансировки.



Прямое измерение осуществляется автоматически электронной линейкой и УЗ-датчиком. Для ввода диаметра и дистанции достаточно подвести линейку к плоскости установки груза. Ширину станок определит автоматически во время измерения дисбаланса при опускании кожуха



Измерительная система станков, на базе технологии Direct3D, позволяет осуществить прямой ввод параметров плоскостей установки грузов, т.е. электронной линейкой непосредственно измеряются вылет и диаметр окружности, на которую будет установлен груз.

Исходя из полученных данных, станок точно рассчитывает необходимую массу грузов и их положение. Это позволяет отбалансировать практически любое колесо за один цикл.

Точная установка ленточных грузов



При установке груза в положение «12 час» или «6 час» на глаз, особенно внутри диска, возможно смещение груза по окружности до 20 мм, что приводит к остаточному дисбалансу (5-6 г при грузе 50 г).

Завершающая часть технологии Direct3D – установка

ленточных грузов электронной линейкой:

- точно на дистанцию, соответствующую расчетной
- точно в расчетное угловое положение
- оператор фиксирует груз в зажиме, выдвигает его до звукового сигнала и прижимает к ободу