

БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ СТАНОК SPUTNIK LUXE

СБМК-60 Л

ДАННЫЙ СТАНОК ПОЗВОЛЯЕТ ОБСЛУЖИТЬ ОСНОВНУЮ МАССУ МАШИН



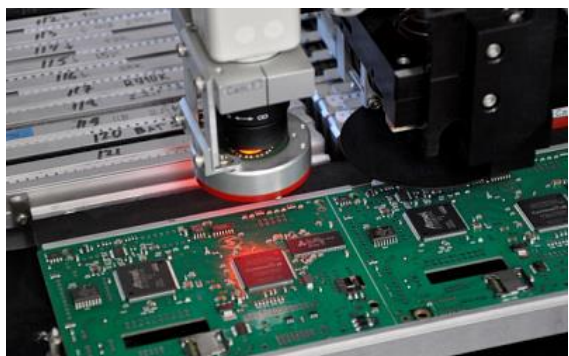
- Для балансировки колес с диаметром диска до 26"
- Позволяет обслуживать колеса легковых автомобилей, а также колеса легкового коммерческого транспорта
- Станок имеет удлиненный резьбовой вал (200 мм) повышенной твердости

ЭФФЕКТИВЕН ПРИ РАБОТЕ С ЛИТЫМИ ДИСКАМИ



- Реализована функция прямого измерения плоскостей установки грузов. Станок учитывает реальную форму литого диска и рассчитывает груз. Для ввода размера нужно подвести линейку к предполагаемому месту установки груза.
- Балансировка литого колеса за один цикл.
- Можно разделить и установить груз за спицами с помощью функции Split

НАДЕЖНЫЙ БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ СТАНОК ОТ РОССИЙСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ



- Производится на том же оборудовании и по тем же технологиям, что и премиальные балансировочные станки SIVIK.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВВОД ДИСТАНЦИИ И ДИАМЕТРА ЭЛЕКТРОННОЙ ЛИНЕЙКОЙ



- Sputnik Luxe оснащен электронной линейкой для автоматического ввода дистанции и диаметра. По сравнению с ручным вводом использование электронной линейки обеспечивает высокую скорость работы, исключает ошибки при вводе параметров колеса.

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО БАЛАНСИРОВКИ (КАЧЕСТВЕННАЯ ЦЕНТРОВКА КОЛЕСА)



- Высокоточный шпиндельный узел обеспечивает высокое качество балансировки. Критически важные детали изготовлены с точностью $\pm 0,007$ мм
- Вал, диаметром 40мм, позволяет использовать аксессуары европейских производителей

ТЕХНОЛОГИЯ NOISEDOWN ПОВЫШАЕТ ТОЧНОСТЬ ИЗМЕРЕНИЙ



- Снижает шум и вибрации, создаваемые электродвигателем
- Экономит электроэнергию

СТАНОК НАДЕЖНО ЗАЩИЩЕН ОТ СКАЧКОВ НАПРЯЖЕНИЯ



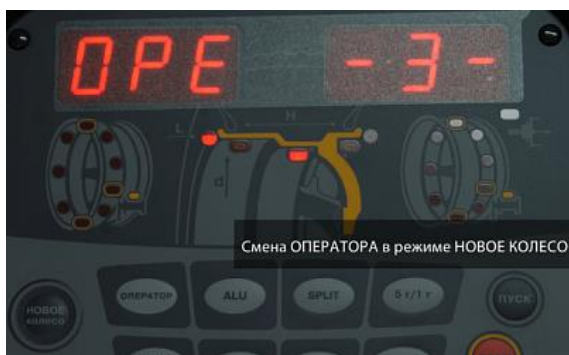
- Оснащен технологией PowerGuard. С помощью нее электроника станка защищена от повреждений во время скачков напряжения в сети

УДОБНЫЙ В РАБОТЕ



- Новая увеличенная панель управления с удобным меню
- Индикаторы наглядно отображают места установки грузов
- Быстрый доступ к основным функциям одним нажатием кнопки
- Специальная конструкция крышки обеспечивает удобный доступ к внутренней части колеса

НА СТАНКЕ МОГУТ ОДНОВРЕМЕННО РАБОТАТЬ ДО 3 ОПЕРАТОРОВ



- Одновременно можно балансировать 3 комплекта колес
- Параметры каждого комплекта достаточно ввести 1 раз
- Переключиться между комплектами - нажатием одной кнопки

НАСТРОЙКА И КАЛИБРОВКА СТАНКА НЕ ТРЕБУЕТ ПОМОЩИ СЕРВИСНЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ



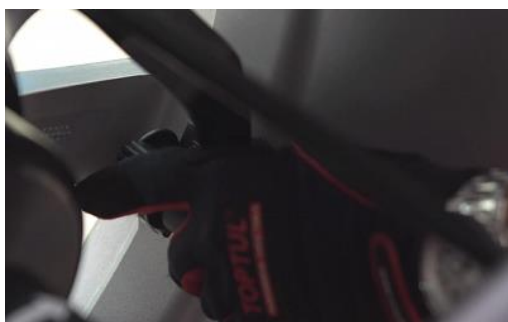
- Пользователь может выполнить все калибровки самостоятельно (вала, линейки и датчиков дисбаланса).

БЫСТРЫЙ ЗАПУСК ИЗМЕРЕНИЯ ДИСБАЛАНСА



- Запустить измерение дисбаланса можно нажатием кнопки или простым опусканием кожуха - экономит время балансировки в сезон

УДОБНЫЕ СПОСОБЫ УСТАНОВКИ ГРУЗА



- Можно установить груз на «12 часов», на «6 часов», а также при помощи электронной линейки.
- Установка груза линейкой более точная. Оператор фиксирует груз в зажиме, выдвигает его до звукового сигнала и прижимает груз к ободу.

КОНТРОЛЬ ОБЪЕМА РАБОТ



- Для учета количества отбалансированных колес в станок встроен автоматический нестираемый счетчик, который позволяет контролировать объем выполненных работ.

ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА



- Высокая точность балансировки подтверждается свидетельством о внесении балансировочного станка Sputnik Luxe в [государственный реестр средств измерений](#).
- Гарантия на станок - 2 года

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ:

Макс. масса колеса, кг: 65

Макс. диаметр диска, дюйм: 26

Макс. ширина диска, дюйм: 20

Макс. диаметр колеса, мм: 800

Точность, г: 1

Диаметр вала, мм: 40

Дисплей: Светодиодный (21мм)

Напряжение в сети, В: 220

Габаритные размеры, мм: 1339x938x1116

Габаритные размеры упаковки (ДхШхВ), мм: 1000x640x1080

Масса нетто, кг: 82

Масса брутто, кг: 100

ОСНАЩЕНИЕ:

Электронная линейка для измерения диаметра и дистанции

Высокоточный шпиндельный узел диаметр вала 40мм

ФУНКЦИИ:

Split - установка ленточных грузов за спицами

Установка груза на "12 часов", "6 часов", линейкой

Запуск измерения дисбаланса опусканием кожуха или кнопкой

Автоматическое торможение колес

Счетчик отбалансированных колес

Три профиля оператора

Компенсация дисбаланса адаптера

ТЕХНОЛОГИИ



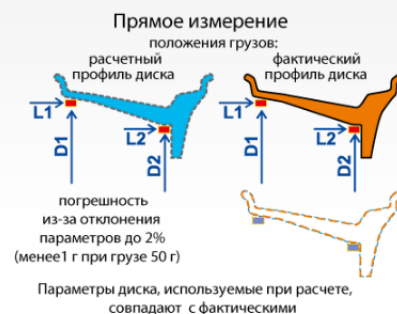
Direct3D с одной линейкой

Прямое измерение параметров плоскостей коррекции

Причиной неэффективности многих балансировочных станков при работе с литыми дисками является традиционная технология определения мест установки грузов. Расчет ведется на основе данных о диаметре и ширине колеса, которые вводятся вручную или обычной электронной линейкой и условного профиля диска, заданного производителем балансировочного станка. После ввода данных и выбора программы ALU станок рассчитывает необходимую массу грузов и места их установки.

Однако, из-за несоответствия реального профиля диска условному, фактическое место установки груза может существенно отклоняться от расчетного по вылету и диаметру (см. рисунок).

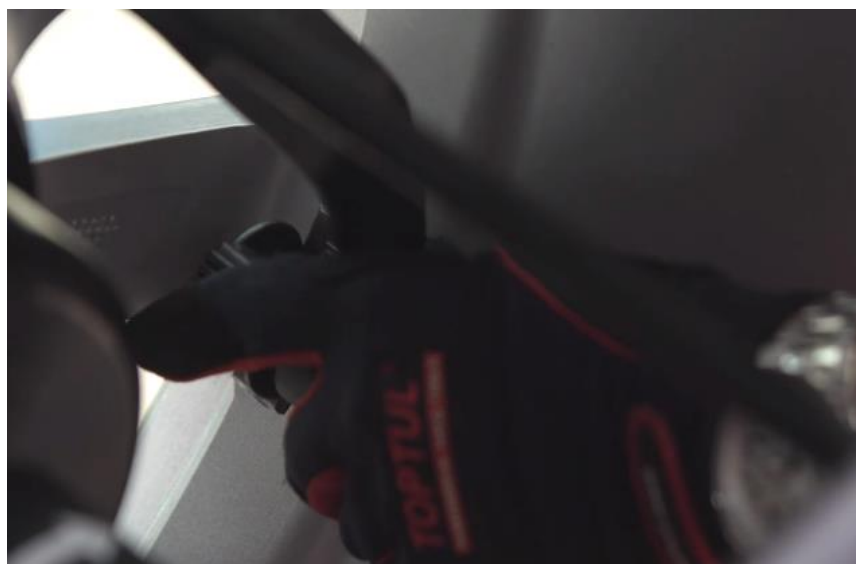
Это, в свою очередь, приводит к возникновению остаточного дисбаланса. Следовательно, необходимы повторные циклы балансировки.





Измерительная система станков, на базе технологии Direct3D, позволяет осуществить прямой ввод параметров плоскостей установки грузов, т.е. электронной линейкой непосредственно измеряются вылет и диаметр окружности, на которую будет установлен груз.

Исходя из полученных данных, станок точно рассчитывает необходимую массу грузов и их положение. Это позволяет отбалансировать практически любое колесо за один цикл.



Точная установка ленточных грузов

При установке груза в положение «12 час» или «6 час» на глаз, особенно внутри диска, возможно смещение груза по окружности до 20 мм, что приводит к остаточному дисбалансу (5-6 г при грузе 50 г).

Завершающая часть технологии Direct3D – установка ленточных грузов электронной линейкой:

- точно на дистанцию, соответствующую расчетной
 - точно в расчетное угловое положение
- оператор фиксирует груз в зажиме, выдвигает его до звукового сигнала и прижимает к ободу