

БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ СТАНОК STELLAR (P)

СБМП-60/3D Pro (УЗ, ЭМВ, ТЛУ)

ЭФФЕКТИВНАЯ БАЛАНСИРОВКА ЛЮБЫХ КОЛЕС



- Позволяет обслуживать колеса легковых автомобилей, а также колеса легкового коммерческого транспорта.
- Автоматический ввод параметров колеса для дисков диаметром до 28".
- Балансировка любого литого колеса за 1 цикл.

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СТАНКА ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ МАКСИМАЛЬНЫМ ЧИСЛОМ ТЕХНОЛОГИЙ



- Функция прямого измерения плоскостей установки грузов Direct3D учитывает реальную форму литого диска и точно рассчитывает груз. Для ввода размера нужно подвести линейку к месту установки груза.
- Благодаря технологии AutoAlu станок автоматически определяет схему установки груза в зависимости от введенных параметров колеса.
- Станок автоматически доворачивает колесо к месту установки груза и удерживает благодаря технологии S-Drive.
- Балансировка колес, не нажимая кнопок. Технология NoTouch экономит время при балансировке каждого колеса.
- LED- подсветка места очистки и установки груза ускоряет процесс балансировки.
- Можно установить груз на «12 часов», на «6 часов», а также при помощи электронной линейки.
- Лазерный точечный указатель показывает точку установки груза на «6 часов». Очень удобно при балансировке литых дисков.
- Быстрое управление всеми функциями станка с помощью сенсорного монитора

МИНИМАЛЬНОЕ ВРЕМЯ БАЛАНСИРОВКИ – УНИКАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ GREEN WEIGHT (БАЛАНСИРОВКА КОЛЕСА ОДНИМ ГРУЗОМ ЗА ОДИН ЦИКЛ)



- Станок автоматически вычисляет вес груза и положение внутри колеса таким образом, чтобы устранить и самый вредный статический дисбаланс и максимально скомпенсировать моментный. Эта технология устраняет вибрации одним грузом лучше, чем традиционная динамическая

балансировка двумя грузами за счет более точного устранения статического дисбаланса.

- 80% колес гражданских автомобилей могут быть отбалансированы по технологии GreenWeight.

ЛЕГКОЕ УПРАВЛЕНИЕ СТАНКОМ – СЕНСОРНЫЙ МОНИТОР



- Новый современный интерфейс. Управлять станком можно привычными для всех касаниями иконки на экране. Для прокрутки и перелистывания страниц достаточно провести пальцем по экрану. Не надо тратить ни одного лишнего движения.
- Быстрый доступ ко всем важнейшим функциям балансировочного станка с главного экрана.

- Интерфейс STELLAR выделяет мгновенная отзывчивость и плавная, без фризов и задержек, анимация.
- Подробные живые трехмерные модели, крупные иконки и спокойная темная тема экрана делают балансировку понятной, наглядной и комфортной.

БЫСТРАЯ УСТАНОВКА КОЛЕСА – ЗАПАТЕНТОВАННЫЙ ПНЕВМОЗАЖИМ



- Пневматический вал станка STELLAR (p) зажимает колесо очень быстро, экономя время при балансировке каждого колеса.
- Обеспечивает стабильное высокое усилие затяжки вне зависимости от толщины диска и способа установки конуса (изнутри или снаружи). Мощная равномерная затяжка – причина хорошей центровки. А хорошая центровка – залог

качественной балансировки, которая состоит из минимального остаточного дисбаланса и отсутствия вибрации колеса.

- Бережет спину и экономит силы механика.
- Удобное управление педалью.
- Не содержит узлов, подверженных быстрому износу (гайка и резьбовой вал).

ЛУЧШАЯ ЭРГНОМИКА В МОДЕЛЬНОМ РЯДУ БАЛАНСИРОВОЧНЫХ СТАНКОВ SIVIK



- Вал станка максимально смещен к оператору. Сохранен большой вылет вала - 284 мм. Удобно обслуживать даже самые большие и широкие колеса.
- Конструкция кожуха позволяет поставить станок вплотную к стене.
- Большая площадь поверхности рабочего стола. Удобно хранить грузы, конусы, быстросъемную гайку

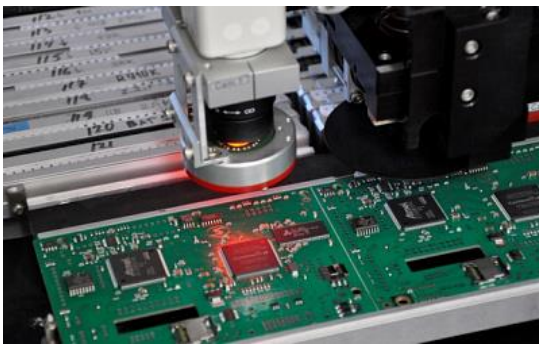
и другие инструменты. Глубокие ячейки вмещают стандартную упаковку грузов целиком. Имеется круглая ячейка для бутылки с обезжиривателем.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ЗАДНЯЯ ПАНЕЛЬ



- Конусы и зажимную втулку удобно хранить на специальных держателях на панели под правой рукой. Не надо тянуться за конусом на столе через колесо.
- Полная защита от грязи.

НАДЕЖНЫЙ БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ СТАНОК ОТ РОССИЙСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ



- Полный цикл производства балансировочных станков располагается в г. Омске. Завод оснащен современным новейшим оборудованием.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВВОД ДИСТАНЦИИ И ДИАМЕТРА ЭЛЕКТРОННОЙ ЛИНЕЙКОЙ



- Stellar (p) оснащен электронной линейкой для автоматического ввода дистанции и диаметра.

По сравнению с ручным вводом использование электронной линейки обеспечивает высокую скорость работы, исключает ошибки при вводе параметров колеса.

УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ДАТЧИК ИЗМЕРЕНИЯ ШИРИНЫ



- Станок автоматически вводит ширину диска. УЗ-датчик моментально считывает ширину при опускании кожуха. Повышается скорость балансировки штампованных колес.

СТАНОК НАДЕЖНО ЗАЩИЩЕН ОТ СКАЧКОВ НАПРЯЖЕНИЯ



- Оснащен технологией PowerGuard. С помощью нее электроника станка защищена от повреждений во время скачков напряжения в сети.

ОЦЕНКА НАРУШЕНИЯ ГЕОМЕТРИИ ДИСКА И НЕОБХОДИМОСТИ ЕГО ПРАВКИ RIMRUNOUT 2.0



- Точно определяет зоны деформации диска, автоматически оценивает необходимость его правки. Если диск поврежден, то на экране появится сообщение – ТРЕБУЕТСЯ ПРАВКА, а если радиальное биение не значительно – станок сообщит БИЕНИЕ В НОРМЕ.

- Результаты измерений сохраняются для каждого оператора отдельно. То есть можно

одновременно измерять и править до 6 дисков.

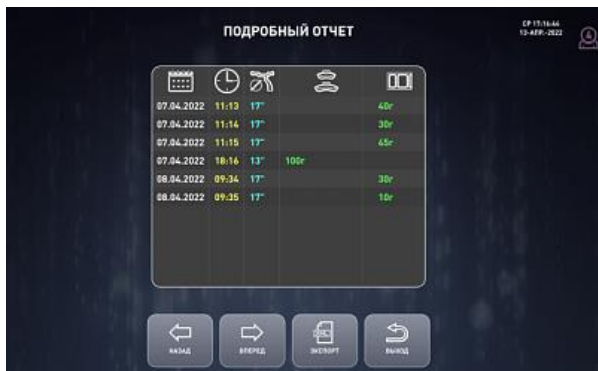
- Результаты первого измерения биений сохраняются, их можно сравнить с текущим состоянием диска. Специалист шиномонтажной мастерской может объективно подтвердить клиенту объем и качество выполненных работ по реставрации диска.

НА СТАНКЕ МОГУТ ОДНОВРЕМЕННО РАБОТАТЬ ДО 6 ОПЕРАТОРОВ



- Одновременно можно обслуживать 6 комплектов колес.
- Параметры каждого комплекта достаточно ввести 1 раз.
- Переключиться между комплектами можно нажатием одной кнопки.

АНАЛИЗ И КОНТРОЛЬ ОБЪЕМА РАБОТ



- Станок формирует подробный отчет отбалансированных колес и установленных грузов с возможностью записи на SD-карту.
- Вы можете отследить время работы, размер обслуженных колес, тип установленных грузов, массу грузов.

КОМПЬЮТЕРНАЯ ОПТИМИЗАЦИЯ ПОЛОЖЕНИЯ ШИНА-ДИСК



- При больших показателях дисбаланса можно выполнить процедуру оптимизации положения шина-диск. Провернув шину относительно диска по подсказкам станка, можно снизить массу устанавливаемых грузов.

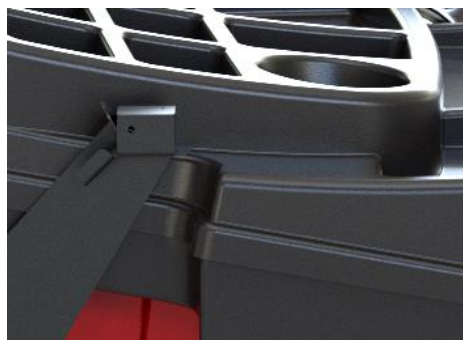
- Процедуру оптимизации под руководством станка проводить быстрее и точнее, чем вручную.

- Гарантировано получение минимального

статического дисбаланса колеса не более чем за два проворота шины.

- Во время длительной оптимизации на станке можно балансировать другие колеса, переключившись на другого оператора.

В КОМПЛЕКТЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПОДАЧИ ЛЕНТОЧНЫХ ГРУЗОВ



Использование кассет с ленточными грузами позволяет:

- экономить на расходных материалах – не остается обрезков шестидесяти граммовых лент
- аккуратно и чисто организовать хранение на рабочем столе станка

ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА



- Высокая точность балансировки подтверждается свидетельством о внесении балансировочного станка Stellar (p) в [государственный реестр средств измерений](#).

- Гарантия на станок - 2 года

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ:

Макс. масса колеса, кг: 70

Макс. диаметр диска, дюйм: 28

Макс. ширина диска, дюйм: 20

Макс. диаметр колеса, мм: 900

Точность, г: 1

Диаметр вала, мм: 40

Дисплей: Сенсорный

Напряжение в сети, В: 220

Габаритные размеры, мм: 1855x1581x1307

Габаритные размеры упаковки (ДхШхВ), мм: 1560x820x1220

Масса нетто, кг: 154,4

Масса брутто, кг: 210

ОСНАЩЕНИЕ:

Электронная линейка для измерения диаметра и дистанции

Пневматический зажим колеса

Дополнительный электромагнитный тормоз

Бесконтактный ультразвуковой датчик измерения ширины

Высокоточный шпиндельный узел диаметр вала 40мм

Точечный лазерный указатель (ТЛУ)

Увеличенный вылет вала для установки широких колес

Улучшенный доступ внутрь колеса (вал смещен ближе к передней стенке)

Специальная конструкция кожуха (возможна установка вплотную к стене)

LED-подсветка места установки груза

Ролик диагностики биения диска

Сенсорный монитор

Задняя крышка для защиты от грязи с держателями для конусов.

Wi-fi модуль для обновления ПО

ФУНКЦИИ:

Split - установка ленточных грузов за спицами

Счетчик отбалансированных колес

Отчет об установленных грузах

Детализированный отчет с возможностью записи на флэш-карту

Шесть профилей оператора

Оптимизация положения шина-диск

Специальная программа для балансировки мотококолес

Компенсация дисбаланса адаптера

Речевое сопровождение, полифония

Эргономичная рабочая зона



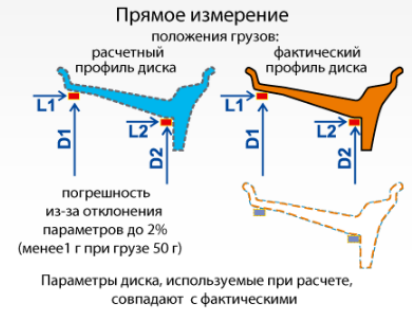
Direct3D УЗ

Прямое измерение параметров плоскостей коррекции

Причиной неэффективности многих балансировочных станков при работе с литыми дисками является традиционная технология определения мест установки грузов. Расчет ведется на основе данных о диаметре и ширине колеса, которые вводятся вручную или обычной электронной линейкой и условного профиля диска, заданного производителем балансировочного станка. После ввода данных и выбора программы ALU станок рассчитывает необходимую массу грузов и места их установки.

Однако, из-за несоответствия реального профиля диска условному, фактическое место установки груза может существенно отклоняться от расчетного по вылету и диаметру (см. рисунок).

Это, в свою очередь, приводит к возникновению остаточного дисбаланса. Следовательно, необходимы повторные циклы балансировки.



Прямое измерение осуществляется автоматически электронной линейкой и УЗ-датчиком. Для ввода диаметра и дистанции достаточно подвести линейку к плоскости установки груза. Ширину станок определит автоматически во время измерения дисбаланса при опускании кожуха.



Измерительная система станков, на базе технологии Direct3D, позволяет осуществить прямой ввод параметров плоскостей установки грузов, т.е. электронной линейкой непосредственно измеряются вылет и диаметр окружности, на которую будет установлен груз.

Исходя из полученных данных, станок точно рассчитывает необходимую массу грузов и их положение. Это позволяет отбалансировать практически любое колесо за один цикл.

Точная установка ленточных грузов



При установке груза в положение «12 час» или «6 час» на глаз, особенно внутри диска, возможно смещение груза по окружности до 20 мм, что приводит к остаточному дисбалансу (5-6 г при грузе 50 г).

Завершающая часть технологии Direct3D – установка

ленточных грузов электронной линейкой:

- точно на дистанцию, соответствующую расчетной
- точно в расчетное угловое положение
- оператор фиксирует груз в зажиме, выдвигает его до звукового сигнала и прижимает к ободу